DSTV-NC1解读

1. 代码块含义

DSTV 文件通过代码块（如 BO、 SI、 AK
等）分组描述零件的加工信息，每个代码块对应特定工艺或几何特征。以下是常见代码块的定义（引用自 DSTV 标准及 Tekla ProNest 文档）：

G代码标识 意义 描述

ST 文件块开始 整个加工文件起始

EN 文件块结束 整个加工文件结束

BO 孔打开块 定义孔加工的起始（如钻孔、冲孔）

SI 编号打开块 用于零件编号或标识信息（如零件名称、编号）

AK 外轮廓打开块 描述零件的外部轮廓（如矩形、圆形）

IK 内轮廓打开块 描述零件的内部轮廓（如开孔、凹槽）

PU 粉末打开块 与粉末切割或标记相关操作（如等离子切割）

KO 标记打开块 定义标记（如刻字、编号）的位置和内容

SC 切割（锯、切割）打开块 描述切割路径（直线、圆弧等）

TO 公差打开块 定义加工公差范围（如尺寸允许偏差）

UE 倾斜打开块 表示倾斜加工（如坡口角度）

PR 轮廓描述打开块 定义复杂轮廓的几何参数（如折线、多段曲线）

KA 弯曲打开块 描述弯曲工艺（如折弯角度、半径）

注 ：代码块后可附加数字（如 BO1、 AK2），用于区分同一工艺下的多个操作（如多个孔或轮廓）。

2.截面类型

截面类型按照 DSTV 标准进行命名：

G代码标识	意义	对应截面库
I	H型钢系列	H、HP、HN、HM、HW、HT、I、BH、HI、PHI、WI
L	L型材系列	L、BL
U	U型材系列	BLU、U、C
B	板材	BL、BPL、FL、FLT、FPL、PL、PLATE、PLT、TANKO
RO	空心圆管	PIP、CFCHS、CHS、EPD、O、PD、TUBE
RU	实心圆钢	D、ELD、ROD
M	矩形管（空腹）	CFRHS、P、RHS、SHS、TUB、
C	C型材系列	CC
T	T型材系列	T、TN、TM、TW、
SO	Z 截面及所有其它类型的截面	BOX、HK、WB、BL、Z、WQ、HQ、ZZ、CW、CU、EB、BF、ESPD、SPD、EC、ED、EE、EF、EZ、EW、

3.零件坐标系

DSTV 文件中用于描述零件面的单个字母。

字母	零件面
v	前面
o	顶部
u	底部
h	后面

□□□ #3
□ □□ □□□ 9 □□ 2025 17:07:57
□ □□ □□□ 26 □□ 2025 15:31:07